



**Gemeente Amsterdam**

## **Marktconsultatie aanbesteding ondergrondse (pers-)containers Stadsdelen Amsterdam**

*Verslag van de gesprekken met leveranciers*

**VERSLAG**

**Project** : Aanbesteding levering ondergrondse (pers)containers Stadsdelen Amsterdam  
**Betreft** : Marktconsultatie, gesprekken met leveranciers  
**Datum** : 2 en 3 december 2013  
**Aanwezig** : Zie bijlage 1

---

## **1. Toelichting marktconsultatie**

### **1.1 Doel**

De gezamenlijke Stadsdelen van de gemeente Amsterdam zijn voornemens om in 2014 een aanbesteding te houden voor de verwerving van ondergrondse containers en van ondergrondse perscontainers ten behoeve van de inzameling van diverse afvalfracties. Ter voorbereiding van deze aanbesteding is een korte marktconsultatie gehouden. Daarmee wordt het volgende beoogd:

1. Leveranciers informeren over de primaire uitgangspunten van de aanpak aanbesteding
2. Inventariseren productiecapaciteit ten behoeve van de levering van de benodigde aantallen
3. Leveranciers in staat stellen hun visie te geven en hun nieuwste ontwikkelingen toe te lichten
4. Uitgangspunten/gedachten voorleggen t.a.v. specifieke onderwerpen uit het programma van eisen.

Bij de opzet van deze marktconsultatie is rekening gehouden met de marktsconsultatie die in 2012 door Stadsdeel Zuid van de gemeente Amsterdam gehouden is.

### **1.2 Procedure**

De marktconsultatie is aangekondigd op Tendered. Daarnaast zijn de leveranciers benaderd die in 2012 aan de marktconsultatie van Stadsdeel Zuid hebben deelgenomen. Leveranciers konden zich naar aanleiding van deze uitnodigingen aanmelden, daarbij wist het ook toegestaan om zich als combinatie van leveranciers aan te melden. Met elke leverancier/combinatie die zich daadwerkelijk aangemeld had is een afzonderlijk gesprek te voeren. Deze gesprekken zijn gehouden op 2 en 3 december 2013 waarbij een vast format gehanteerd is.

De reacties van de leveranciers op de vragen worden gebruikt ter voorbereiding op de aanbesteding. De resultaten van de marktconsultatie zijn in het voorliggende geanonimiseerde verslag opgenomen worden.

De aanbesteding zal in de eerste helft van 2014 worden gehouden.

## **2. Resultaten marktconsultatie**

### **2.1 Gespreksonderwerpen**

In elk gesprek zijn de volgende onderwerpen besproken:

1. Uitgangspunten aanbesteding
2. Vragen ten aanzien van het programma van eisen.

De reacties van de leveranciers op deze punten worden onderstaand beschreven. Een deel van de reacties bevat bedrijfspecifieke en concurrentiegevoelige informatie en is daarom niet in dit verslag opgenomen. De overige reacties zijn onderstaand vermeld.

## 2.2 Onderwerp 1 Uitgangspunten aanbesteding

### 2.2.1 Uitgangspunten aanbesteding gezamenlijk inkopen ondergrondse containers

1. Gezamenlijke aanbesteding, maar contracten op Stadsdeel niveau (afzonderlijke percelen)
2. Conventionele ondergrondse containers (OC) en ondergrondse perscontainers (OPC) in aparte percelen
3. Voor plaatsing separate aanbesteding houden, maar wel afstemming t.a.v. ingangsdata contracten levering en plaatsing
4. OPC: levering en onderhoud gecombineerd. Reiniging optioneel
5. OC: alleen levering. Reiniging en onderhoud onderbrengen in lopend contract
6. Contractvorm en –duur: raamovereenkomst, looptijd maximaal 4 jaar.

#### Vraag 1: Hoe kijkt de leverancier aan tegen de uitgangspunten?

##### Reacties

De meeste reacties geven aan dat de leveranciers zich kunnen vinden in de uitgangspunten. Incidenteel is door de leveranciers een afwijkende visie gegeven:

- Levering en plaatsing wel combineren. Motivatie:
  - o Bij problemen is er dan voor de opdrachtgever maar één aanspreekpunt.
  - o Er is maar een beperkt aantal aannemers die dit complexe/omvangrijke werk kunnen uitvoeren. Bij splitsing tussen levering en plaatsing is het risico groter op problemen bij de afstemming met de leverantie, met de kwaliteit of met garantie.
  - o Hoe wordt de verantwoordelijkheid/aansprakelijkheid geregeld bij verlate leveranties met als gevolg stagnaties bij de plaatsing?
  - o Lagere kosten. Er is minders personele capaciteit nodig en de risico's zijn op voorhand duidelijker en kunnen ook op voorhand al tussen de leverancier en de aannemer gedeeld worden.
  - o Transport van de containers is vaak de verantwoordelijkheid van de leveranciers. Bij samenwerking met een aannemer kan het transport gecoördineerd worden waardoor onnodige transportbewegingen voorkomen kunnen worden. Een goede onderlinge afstemming en intensieve samenwerking is hierbij van belang
- Levering conventionele containers en perscontainers wel combineren. Motivatie
  - o Meer mogelijkheden voor uniformiteit in de geleverde producten (technisch, constructief, esthetisch)
  - o Bij splitsing mogelijk toepassing verschillende soorten veiligheidssystemen waardoor uitwisseling van soorten containers niet of minder goed mogelijk is.
  - o Combineren draagt bij aan kwaliteit en veiligheid bij oplevering van de producten
- Overweeg een container met volmelding uit te rusten en dynamisch in te zamelen. Dat levert wellicht meer rendement op dan het plaatsen van een 7 m³ in plaats van een 5 m³.
- Zorg voor transparantie (duidelijkheid) in de aanbesteding. De veiligheidsvoorziening is onderdeel van de levering maar dient geplaatst te worden door de aannemer. Transparantie is dan noodzakelijk.

#### Vraag 2: Welke nieuwe ontwikkelingen zijn interessant om op te nemen in het programma van eisen?

##### Reacties

- Laat de containers modulair construeren. Beperkt transportbewegingen en meer mogelijkheden voor social return
- Modulaire inwerpzuil. Lagere kosten voor onderhoud
- Meer duurzaamheid door toepassing Magnelis staal
- Let op NEN 13071 normering in relatie tot toepassing 7 m³. Bij een toepassing van 7 m³ moet er goed gekeken worden naar de risico's (til hoogte, gewicht). Wegen deze risico's op tegen de voordelen?
- Om bijplaatsingen te voorkomen: geen pasjessysteem toepassen
- Niveaudetectie ten behoeve van inzamelen op basis van volmelding
- Voorschrijven putafmetingen
- Duidelijk beeld geven van de te verwachten prestaties
- Verklemmingen detecteren en servicekosten verlagen door directe signalering
- Op locatie (door chauffeur of monteur)
- Perscontainers:
  - o Zorg voor een perscontainer die maar één keer per jaar een onderhoudsbeurt nodig heeft. Smering van de bewegende delen is heel belangrijk

- Contactloze voeding
- Lagere voeding zoals bij parkeermeters
- Universele klapvloer als invalbeveiliging met automatische stekerverbinding i.p.v. handmatige stekerverbinding
- Verdichtingsgraad voorschrijven met duidelijk omschrijving van wensen. Let op de vraagstelling. Wat is belangrijk: volume of de capaciteit? Een 4 m³ perscontainer kan evenveel capaciteit hebben als een 5 m³ perscontainer
- Permanent aandrukken afval
- CE conformiteit
- Korte tijd tussen inwerpen.

### Vraag 3: Wat zijn naar de mening van de leverancier goede (SMART) criteria waarmee een bestek op basis van EMVI kan worden beoordeeld?

#### Reacties

- Criteria Smart maken. Inschrijvers verzoeken om bewijsmateriaal bij inschrijving bij te voegen zodat gecontroleerd kan worden dat daadwerkelijk voldaan wordt aan hetgeen in de inschrijving aangeboden wordt
- Verhouding prijs – kwaliteit:
  - 60/40 (twee reacties)
  - 50/50
  - 40/60
  - Minder op prijs, meer op kwaliteit
- Perscontainer:
  - Capaciteit/verdichtingsgraad van de perscontainers in een 5 m³ betonput
  - Minimale wachttijd burger
- Betrouwbaarheid en kwaliteit
- Innovatie en duurzaamheid
- Beoordeling EMVI criteria voor twee situaties: gebieden waar reeds OC's staan en gebieden waar nog geen OC's staan.
- Modulaire constructie container
- Toepassing solar energie
- Social return
- Praktijktest uitvoeren, daar aan punten toekennen
- Leverancier in de gelegenheid stellen zijn eigen product aan te bieden, niet al te specifieke criteria hanteren
- Duurzame materialen
- MVO
- Total cost of ownership
- Staalkwaliteit
- Beschikbaarheid containers
- Onderhoud- of vervangingsplan
- Uiterlijk van de containers
- Uitwisselbaarheid met bestaande systemen
- Korting bij inschrijving op meerdere percelen
- Garantie, in perspectief tot wat geleverd wordt

Opmerking: de leveranciers hebben nog meer punten genoemd, maar die kunnen niet als mogelijke EMVI criteria dienen (bijvoorbeeld wel als eisen aan product aan leverancier).

### 2.2.2 Capaciteit productie en levering

De volgende opgave met benodigde aantallen containers per jaar (globaal en indicatief) is tijdens de marktconsultatie voorgelegd aan de leveranciers:

Stadsdeel	Jaar	Aantallen			Opmerking
		OC	OPC	Losse zuilen	
Noord					
Oost	2014	213	15	550	
	2015	239	15	350	
	2016	272	11	300	
	2017	307	9	250	
	2018	348	9	250	
West	2014-2015	335	43	Inbegrepen	
	2015-2016				
	2017-2018				
Zuid	2014-2015	302	90	Inbegrepen	
	2016-2017		276	Inbegrepen	
Zuid-Oost		Gegevens nog niet bekend			
Totaal	2014	532	82	550	Opgave West en Zuid 50/50 over 2014/2015
	2015	558	82	350	Opgave West en Zuid 50/50 over 2014/2015
	2016-2018	927	305	800	
	Totaal	2016	468	1700	

**Inhoudsmaten:** OC hoofdzakelijk 5 en 7 m³, OPC 5 m³.

**Fracties:** restafval, papier, kunststof, glas en GFT.

**Vraag 1: Wat is de capaciteit van productie en levering per type container (OC, OPC); per jaar, per week?**

#### Reacties

De genoemde aantallen zijn voor de leveranciers geen probleem.

Voor wat betreft de levering van ondergrondse containers geven de meeste leveranciers aan minimaal 100 stuks per week te kunnen produceren, waarbij eventueel deze productie nog opgeschaald kan worden.

De aantallen voor de perscontainers liggen een stuk lager: variërend van 2 tot 10 per week. Bij sommige leverancier is opschaling mogelijk.

**Vraag 2: Welke levertijden gelden er na het moment van afroep? Zijn er verschillende levertijden voor de afzonderlijke componenten van de containers (betonbak, collector, zuil e.d.)**

#### Reacties

De meeste leveranciers hanteren levertijden van 6 – 8 weken. De minimaal genoemde levertijd is 4 – 6 weken, de langste 10 weken. Betonbakken kunnen bij sommige leveranciers sneller geleverd worden (4 weken), soms uit voorraad;

## 2.3. Onderwerp 2 Vragen t.b.v. programma van eisen

### 2.3.1 Type persmechanisme

**Vraag 1: Welke type persmechanisme heeft de voorkeur en waarom?**

In relatie tot o.a.:

- Fractie
- veiligheid
- onderhoud
- storingsgevoeligheid.

#### Reacties

- Maak gebruik van een tafelpers. Veilig, duurzaam en redelijk onderhoudsvrij. Geschikt voor restafval, kunststof en drankkarton. Burger kan gewoon inwerpen tijdens het persen vanwege de stortkoof. Deze koof vergroot ook de veiligheid, dit is namelijk een persvrije ruimte

- Kies voor de schroefpers. Deze is zeer sterk, er is een hoge perscapaciteit mee te verkrijgen. Tevens bewezen techniek, minst storingsgevoelig, laagste onderhoudsbehoefte. Simpele techniek. Elektrisch aangestuurd dus geen hydrauliek. Geschikt voor elke fractie behalve glas. Veiligheid is geborgd door noodstop en sensoren; eventueel aan te vullen met toegangsknop of toegangscontrole op de inwerpzuil. De inwerpopening draagt ook bij aan de veiligheid, bijvoorbeeld het verschil tussen een trommel of een vulsluis. Geen wachttijden tijdens persen. Houd rekening met het wel of niet moeten verdichten van PET flessen. Is een hoge perskracht vereist dan is een 3 fase motor noodzakelijk. Met solar lukt dat niet. Let op de onderhouds- en storingsgevoeligheid. Deze is afhankelijk van het gebruik van de container en van de perscapaciteit
- Voorkeur voor een hydraulisch aangedreven persplaat. Levert een hele hoge persdruk. Ter persen fracties: restafval en kunststof. Onderhoud en service kunnen bovengronds uitgevoerd worden, binnen korte tijd. Voordeel: geen voertuig met kraan nodig (dus geen blokkade straat tijdens onderhoud en service), afval kan in de container blijven. Tijdens persen enige wachttijd voor burgers, maar aantal keren persen tot container vol is, is beperkt.
- Goede ervaringen met vlinderpers (heen en weer draaiende persklep). Geschikt voor zwakstroom, in combinatie met accu. Weinig mechanische onderdelen, daardoor lage onderhoudskosten. Geen last van verstoppingen; al het afval dat in de trommel past, kan ook weggepers worden.
- Persen door persblok. Geschikt voor zwakstroom, in combinatie met accu en desgewenst voeding door solar. Door zwakstroom veilig in gebruik en geen stekkerverbinding nodig. Beperkt onderhoud door eenvoud; essentiële onderdelen zijn goed bereikbaar. Beklemming kan niet optreden door o.a. veiligheidsschakelaars. Robuust systeem, kan ook afval aan dat niet thuishoort in restafval, kunststof. Geen gebruik van hydrauliek, dus geen milieu risico.

### 2.3.2 Doelstellingen uniformiteit

Stadsdelen hebben gekozen voor het paddenstoelsysteem (Kinshofer) als universeel opnamesysteem, o.a. vanwege mogelijkheden om containers op locaties te kunnen uitwisselen, zowel verschillende fracties als verschillende typen containers (OC, OPC).

#### Vraag 1: Welke voorwaarden zijn er om die uitwisseling concreet mogelijk te kunnen maken (afmetingen betonput, type veiligheidsvoorziening e.d.)?

##### Reacties

- Zorg voor uitwisselbaarheid van onderdelen tussen conventionele containers en perscontainers; zoveel mogelijk dezelfde onderdelen/componenten en afmetingen.
- Eenduidige maatvoering voor 5 m³ conventionele container en perscontainer
- Toepassing solar energie zorgt dat locatie perscontainer niet afhankelijk is van elektriciteitsaansluiting. Dat is een voordeel bij het uitwisselen van conventionele containers en perscontainers
- Uniforme keuze voor Kinshofer is prima, maar modulaire opbouw opnamesysteem zorgt er voor dat later de container eventueel omgebouwd kan worden naar bijvoorbeeld het opnamesysteem met 2 of 3 haken
- Maatvoering betonbak zeer belangrijk voor mogelijkheden uitwisseling. Soms past container nog wel in betonputten met verschillende maten, maar de tranenplaat (voetgangersplatform) kan dan een probleem zijn
- Snelle ombouw van persmechanisme voor restafval of kunststof kan ook bijdragen aan uitwisseling
- Bij modulaire opbouw meer mogelijkheid tot aanpassen maatvoering
- Ga uit van bestaande putten en kies de kleinste putmaat als standaard. De containers passen dan altijd in grotere putten. Om uniformiteit te bereiken moeten de gewenste producten zeer gedetailleerd beschreven worden
- Maak de tranenplaat demontabel
- Maak een inventarisatie van de bestaande containers en kies de meest gangbare als uitgangspunt voor nieuw te leveren containers
- Uniformeer het zichtbare, bovengrondse deel. Schrijf een bepaald model voor. Sta ondergronds verschillen toe
- De container kan worden aangepast aan de putafmetingen, andersom is dat niet altijd het geval
- Kies voor het veiligheidssysteem voor de klapvloer of het hekwerk. Dit zijn de meest voorkomende systemen.



- Ontwerp zelf een zuil met als uitgangspunt het Kinshofer opnamesysteem
- Voor de levensduur is het beter om te kiezen voor een doorgelaste container, echter in het kader van social return is een modulaire constructie te prefereren
- Maak de inwerpvoorziening (klep, trommel e.d.) uitwisselbaar

### 2.3.3 Stroomvoorziening

#### Vraag 1: Wat zijn de ontwikkelingen t.a.v. de stroomvoorziening voor de OPC (220/380V, Solar )?

##### Reacties

- Keuze voor solar voeding Geen investering nodig in NUTS aansluiting (kostbaar), tevens lagere exploitatiekosten vanwege ontbreken vastrecht en stroomrekening. Lichtcellen van hoge kwaliteit blijven ook werken bij minder goed licht.
- Solar is toepasbaar indien lage perscapaciteit en een minder snelle verdichting toegestaan is. Anders kiezen voor elektrische voeding
- Zwakstroom (24V) of solar. Aansluiting op 230V kan, spanning wordt getransformeerd naar zwakstroom (24V).
- Kies voor zowel elektrische voeding als solar. Niet elke locatie is geschikt voor solar.
- Meer stroom geeft meer perskracht. Voor een verdichting van 1:10 (kunststof) is solar dus niet geschikt. Kies 380V als elektrische voeding, dan is afval storten tijdens persen mogelijk.
- Voor een schroefpers is 380V benodigd. Solar is mogelijk voor restafval mits er gedaan wordt aan bronscheiding. Aanleg stroomvoorziening is voordeliger dan vervangen accu's. Accu's worden al na drie jaar minder
- Solar levert meer flexibiliteit op dan aansluiting op elektriciteit.
- Solar is niet toepasbaar in Amsterdam, er zijn te weinig locaties met voldoende zon
- Solar is geschikt voor persen van verpakkingen, restafval en kunststof en levert dezelfde verdichtingsgraad als zwakstroom. In de winter is de capaciteit van de solarvoeding in combinatie met het accupakket beperkt tot 60 zakken.

#### Vraag 2: Voor welke fracties is solar energie geschikt?

##### Reacties

- Restafval, kunststof, drankenkartons. Maar capaciteit is vooral bij kunststof lager dan bij voeding door 230V of 380V.

#### Vraag 3: Wat is de verdichtingsgraad per fractie bij toepassing van solar energie?

##### Reacties

- de verdichtingsgraad is niet het belangrijkste. De capaciteit van de (kranen van de) inzamelvoertuigen is grotendeels bepalend. Het restafval zodanig veel verdichten dat de inzamelvoertuigen de containers niet meer kunnen tillen kan niet de bedoeling zijn
- restafval 1: 2 á 1:3
- kunststof 1: 9
- 1:4

### 2.3.4 Social return

De Stadsdelen wil het werk-leerbedrijf van de gemeente (Pantar) betrekken in het productieproces van de conventionele ondergrondse containers om concreet invulling te kunnen geven aan doelstellingen t.a.v. social return. Gedacht wordt aan het laten assembleren van de componenten van de container (collector, veiligheidsvoorziening, inwerpzuil) door het werk-leerbedrijf. De productie van de losse componenten (plaatdelen e.d.) wordt door de leverancier verzorgd.

Voor de ondergrondse perscontainers wordt de invulling van social return overgelaten aan de leverancier.

#### Vraag 1: Hoe kijkt u aan tegen deze uitgangspunten?

##### Reacties

- Vrijwel alle reacties zijn positief
- Er zijn meerdere mogelijkheden om mensen met afstand tot de arbeidsmarkt te betrekken in het proces. Bijvoorbeeld te werkstellen in de fabriek, productie bepaalde componenten uitbesteden aan sociale werkplaatsen
- Let op de toename van vervoersbewegingen als materialen t.b.v. de assemblage van de ene locatie naar de andere vervoerd moeten worden

- Mensen met een verstandelijke of lichamelijke beperking zijn niet inzetbaar bij plaatsingswerkzaamheden

### Vraag 2: Heeft u ervaring met deze aanpak?

#### Reacties

- Het merendeel van de leveranciers geeft aan ervaring te hebben met social return. Daarbij wordt hoofdzakelijk een deel van de diensten/productie aan sociale werkplaatsen uitbesteed

### Vraag 3: Zo ja, welke aandachtspunten kunt u noemen?

#### Reacties

- Bij assemblage in Amsterdam zijn voorzieningen nodig (zoals een verwarmde hal, kraan, gereedschappen, opslagruimte)
- Leverancier stuur het assemblageproces aan
- Een conventionele container leent zich meer voor social return, maar ook de ondergrondse delen van een perscontainer zijn hetzelfde als van een conventionele container dus daarbij kan ook gedacht worden aan social return
- Modulair bouwen vergroot mogelijkheden voor social return
- Er moeten draaiboeken opgesteld worden voor assemblage van de containers
- Basiskennis van het omgaan met gereedschappen is wenselijk
- Elke container die de werkplaats verlaat moet gecontroleerd worden en voorzien van een stempel/sticker van goedkeuring
- Deze aanpak zal leiden tot hogere kosten. Meer transportbewegingen en meer onderhoud aan ondergrondse containers als ze niet uit één doorgelast geheel bestaan
- Breng het onderhoud onder bij social return. Inzet van social return bij assemblage is mogelijk, maar dan wel in eigen fabriek, i.v.m. toezicht en kwaliteitsborging. Bij assemblage op locatie in Amsterdam waarschijnlijk hogere kosten
- Assemblage klappvloeren is wellicht een mogelijkheid
- Mogelijkheden voor inzet social return wordt in hoge mate bepaald door keuze door gemeente voor type constructie: doorgelast of modulair. Doorgelast is steviger. Keuze hangt ook samen met type opnamesysteem (stoten van de container tijdens ledigingsproces)

### Vraag 4: Kunnen productie en assemblage als te scheiden processen worden beschouwd?

#### Reacties

- De meeste leveranciers geven aan dat deze beide processen te scheiden zijn.

### Vraag 5: De leverancier blijft verantwoordelijk voor de kwaliteit (het voldoen aan de eisen van het bestek) en de kwantiteit (omvang en planning levering). Onder welke voorwaarden kan het werk-leerbedrijf de assemblage verzorgen? Wat verwacht u van de opdrachtgever?

#### Reacties

- De leverancier blijft eindverantwoordelijk voor de kwaliteit
- Pantar /sociale werkplaats moet voldoende gekwalificeerd personeel kunnen leveren
- Gebruik een checklist om te kwaliteit te kunnen controleren
- Stel een voorman aan bij Pantar of sociale werkplaats
- Maar duidelijke afspraken over de kwaliteit en de kwantiteit en over de verdeling van de verantwoordelijkheid
- Leg werkprocessen vast
- Medewerker van Pantar of sociale werkplaats zou opgeleid kunnen worden tot keurmeester die kwaliteitscontroles uitvoert.

### Vraag 6: Welke componenten zouden door het werk-leerbedrijf geassembleerd kunnen worden?

#### Reacties

- De collector (de ondergrondse bak)
- De inwerpzuil en alle ondergrondse componenten
- In principe alle stalen componenten
- Mogelijkheden worden beperkt indien gekozen wordt voor doorgelaste container



**Vraag 7: Er moet een inschatting gemaakt worden van de hoeveelheid arbeid die door het werk  
Hoeveel arbeidsuren zijn er globaal gemoeid met het assembleren (eventueel uitgesplitst naar  
componenten)?**

**Reacties**

- Het project zou in totaal 8 manjaar social return kunnen opleveren. De containers zouden wat duurder zijn, door een minder efficiënt productieproces en door meer coördinatie en logistieke bewegingen. Toch zou een normaal marktconform tarief haalbaar zijn. Maar de omvang van het project is zodanig dat leveranciers scherp(er) zullen inschrijven. Containers die volgens de voorgestelde aanpak geproduceerd worden, kunnen waarschijnlijk niet concurreren met dit prijsniveau
- Reguliere aanpak: 10 uur voor assemblage vloer, container en inwerpzuil. Bij aanpak met social return wellicht oplopend tot 20 uur, afhankelijk van capaciteit van de mensen van Pantar
- Arbeidsuren voor productie van een ondergrondse container bedragen normaal gesproken 4 uur. Waarschijnlijk loopt dit op bij inzet van social return. Extra inzet voor aansturing is benodigd en dat kost geld
- Eind assemblage ondergrondse container en klappvloer: normaal 3,5 uur. Bij inzet social return verdubbeling, dus 6 – 7 uur
- Voor het assembleren van een complete container zijn ongeveer 2 werknemers en 4 arbeidsuren nodig.
- De assemblage van een conventionele container kost normaal 4 uur, voor een perscontainer 8 uur.

## Bijlage 1

### Presentielijst deelnemers gesprekken marktconsultatie

Naam	Rol
Gemeente Amsterdam	Opdrachtgever
United Quality	Adviseur
Bammens / Rutte Wegenbouw	Leverancier
Beek Container Groep/ Helmonds Metaal Industrie / Jabor Advies	Leverancier
Bwaste International / Transvision	Leverancier
De Rooij Milieutechniek	Leverancier
Ecovision / Icovia	Leverancier
Engels Logistiek	Leverancier
Environ Systems / Helmondse Metaal Industrie	Leverancier
Eurobins Waste Technology Service	Leverancier
MCB Milieu en Techniek	Leverancier
P&P Solutions	Leverancier
Sidcon Milieutechniek	Leverancier
Sulo / Plastic Omnium	Leverancier
Vconsyst	Leverancier
WTL Europe	Leverancier